



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΝΟΤΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΗΜ.ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ. ΜΕΡΙΜΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝ. ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ

Ερμούπολη, 25-10-2017
Αρ. Πρωτ.: οικ. 710

Ταχ. Δ/νση : Πάροδος Σ. Καράγιωργα
Ερμούπολη – Σύρος
Ταχ. Κωδ : 84100
Πληροφορίες : Δ. Αλουμανής, Κ.Κυρίτση
Τηλέφωνο : 22810-83656
FAX : 22810-82626
Email : dkmk@1730.syzefxis.gov.gr

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ ΚΑΤΟΠΙΝ ΑΓΟΝΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ
ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ- ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ ΠΕ ΣΥΡΟΥ- ΟΜΑΔΑ Β' : ΝΩΠΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ,
ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ 6.660 € ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α. (8.258,40 € ΜΕ Φ.Π.Α.)

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ:

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. τις διατάξεις του ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" όπως τροποποιήθηκε και ισχύει,
2. τις διατάξεις του ν.3852/2010 (Α' 87) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει,
3. τις διατάξεις του π.δ. 130/2010 (ΦΕΚ 223/τ.Α'/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Νοτίου Αιγαίου», όπως τροποποιήθηκε με την με αριθμό 49947/2015 Απόφαση του ασκούντα καθήκοντα Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης (ΦΕΚ 1666/τ.Β'/2015),
4. τις διατάξεις του άρθρου 4 του π.δ.118/2007 (ΦΕΚ 150/τ.Α'/2007) «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)»,
5. την με αριθμό 311/2017 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: 6ΥΞΚ7ΛΞ-ΗΥΡ) περί έγκρισης των όρων διακήρυξης και των επιτροπών για την διενέργεια ανοικτού διαγωνισμού για την προμήθεια τροφίμων για το Κοινωνικό Παντοπωλείο ΠΕ Σύρου για το έτος 2017.
6. την με αριθμό 414/2017 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: ΩΧΑ47ΛΞ-ΣΔΤ) περί έγκρισης της δέσμευσης ποσού για τον συνοπτικό διαγωνισμό για την προμήθεια τροφίμων για το Κοινωνικό Παντοπωλείο ΠΕ Σύρου για το έτος 2017.
7. την με Αρ. Πρωτ. 8166/23-08-2017 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης της Δ/νσης Οικονομικού, Περιφερειακής Ενότητας Κυκλάδων (ΑΔΑ: 6Η7Π7ΛΞ-Σ50) για την πραγματοποίηση της δαπάνης καταχωρημένη στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής με α/α 3379/2017.

8. την με αριθμό 415/2017 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: ΨΔΡΦ7ΛΞ-47Δ) περί έγκρισης των όρων διακήρυξης και των επιτροπών για την διενέργεια συνοπτικού διαγωνισμού για την προμήθεια τροφίμων για το Κοινωνικό Παντοπωλείο ΠΕ Σύρου για το έτος 2017.
9. την με αριθμό 513/2017 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: Ω77Α7ΛΞ-ΚΤ7) περί έγκρισης της διαδικασίας διαπραγμάτευσης, για το Κοινωνικό Παντοπωλείο ΠΕ Σύρου για το έτος 2017 και
10. την με αριθμό 570/23-08-2017 Διακήρυξη της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας Κυκλάδων όπως επίσης και τον διαγωνισμό που διενεργήθηκε την Παρασκευή 08.09.2017 στα γραφεία της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας Κυκλάδων,

ΔΙΑΚΗΡΥΣΣΕΙ

Σε εφαρμογή της με αριθμό 513/2017 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ: Ω77Α7ΛΞ-ΚΤ7) με την οποία εγκρίθηκε η διαδικασία της διαπραγμάτευσης για την Ομάδα Β΄ : Νωπά Προϊόντα, προϋπολογισμού **8.258,40 €** καλεί τους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς να υποβάλλουν προσφορά σύμφωνα με τα οριζόμενα στην με αριθμό 570/2017 Διακήρυξη της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας Κυκλάδων (ΑΔΑΜ : 17PROC001851451).

Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η **πλέον συμφέρουσα προσφορά μόνο βάσει της τιμής.**

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει να υποβάλλουν την προσφορά τους το αργότερο **μέχρι την 06/11/2017 και ώρα 15:00** στα γραφεία της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Κυκλάδων- Δ/ση : Σάκη Καράγιωργα, Ερμούπολη. Η αποσφράγιση των Δικαιολογητικών Συμμετοχής-Τεχνική Προσφορά καθώς και της Οικονομικής προσφοράς θα διενεργηθεί σε ενιαίο στάδιο την **Τρίτη 07-11-2017** και ώρα 10:00 π.μ..

Το παρόν τεύχος καθώς επίσης το τεύχος της διακήρυξης και των παραρτημάτων αυτής (Τεχνικές Προδιαγραφές, Οικονομική προσφορά και Τυποποιημένο Έντυπο Υπεύθυνης Δήλωσης) διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Περιφέρειας Νοτίου Αιγαίου στην διεύθυνση www.pnai.gov.gr. Πληροφορίες δίνονται καθημερινά στα τηλέφωνα 22810-83656 και 22810-82366.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ε. ΛΕΟΝΤΑΡΙΤΗΣ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ και ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΤΩΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ

ΟΜΑΔΑ Β'- ΝΩΠΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΩΝ ΚΑΙ CPV	Χοιρινό μπούτι ΑΟ	15113000-3
	Κοτόπουλο	15112130-6
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΟΠΟΙΑ ΠΡΟΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΤΑ ΕΙΔΗ	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΝΟΤΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ- Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ- ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ ΠΕ ΣΥΡΟΥ	
ΟΛΙΚΗ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ (χωρίς Φ.Π.Α.)	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ	
	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΑΝΕΥ Φ.Π.Α.	6.660,00 €
ΟΛΙΚΗ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ (με Φ.Π.Α.)	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕ Φ.Π.Α.	8.258,40 €
Φ.Π.Α.	Ο ΕΚΑΣΤΟΤΕ ΙΣΧΥΩΝ Φ.Π.Α. - Ο φόρος Φ.Π.Α κατά την ημερομηνία δημοσίευσης του διαγωνισμού ισούται με 24 % .	
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΟΥ ΒΑΡΥΝΕΙ	Η προμήθεια χρηματοδοτείται από τους ίδιους πόρους της Περιφέρειας Νοτίου Αιγαίου, Ε.Φ.: 071, Κ.Α.Ε. 9479 στ 12	
ΧΡΟΝΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΟΛΟΚΛΗΡΩΣΗ ΤΗΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	Σύμφωνα με το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ' της με α.π. 570/2017 Διακήρυξης – «ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΟΡΟΙ»	
ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ	Η παράδοση θα γίνεται τμηματικά σε χώρους που θα καθοριστούν στη σύμβαση.	
ΦΟΡΟΣ ΕΙΣΟΔΗΜΑΤΟΣ Ν. 2198/94	Στο 100% της αξίας της προμήθειας χωρίς Φ.Π.Α. θα γίνει παρακράτηση φόρου 4% (άρθ.24 Ν.2198/1994).	

ΟΜΑΔΑ Β' : ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ - ΤΙΜΩΝ

ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΤΙΜΗ ΑΝΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.	Φ.Π.Α.	ΣΥΝΟΛΟ ΑΝΑ ΠΡΟΪΟΝ
ΚΟΤΟΠΟΥΛΟ 1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ(1400ΓΡ-1600ΓΡ)	1.131	3,50 €	3.960,00 €	950,40 €	4.910,40 €
ΧΟΙΡΙΝΟ ΜΠΟΥΤΙ 1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ (1 ΚΙΛΟ)	770	3,50 €	2.700,00 €	648,00 €	3.348,00 €
Σύνολο			6.660,00 €	1.598,40 €	8.258,40 €